

天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境保护验收监测报告表

(津滨) 华测验字[2017]YS 第 55 号



建设单位：天津瀚侨车体制造有限公司

编制单位：天津津滨华测产品检测中心有限公司

2017 年 12 月

建设单位：天津瀚侨车体制造有限公司

法人代表：于长林

编制单位：天津津滨华测产品检测中心有限公司

法人代表：王建刚

项目负责人：李方梅

审核：田野

审定：高有坤

天津瀚侨车体制造有限公司

电话：18502237787

邮编：301700

地址：天津市武清开发区

泉达路 22 号

天津津滨华测产品

检测中心有限公司

电话：022-24984876

邮编：300300

地址：天津市东丽开发区二纬路

22 号东谷园 2 号楼 5 层

监测报告说明

1. 监测报告无本司报告专用章，多页报告无本司专用骑缝章无效。
2. 报告未经审核、批准无效。
3. 对现场不可复制的监测，仅对监测所代表的时间和空间负责。
4. 本报告未经书面授权不得部分复制。
5. 监测委托方如对监测报告有异议，须在报告之日起十五日内（特殊样品除外）向本司提出，逾期不予受理。

目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收监测依据.....	错误！未定义书签。
三、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 工程建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	5
3.4 主要生产设备.....	5
3.5 水源及水平衡.....	6
3.6 本项目锅炉运行工艺流程.....	6
四、环境保护设施.....	错误！未定义书签。
4.1 主要污染物及治理措施.....	错误！未定义书签。
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	错误！未定义书签。
五、建设项目审批部门审批决定.....	错误！未定义书签。
6.1 废气排放标准.....	错误！未定义书签。
6.2 厂界噪声执行标准.....	错误！未定义书签。
6.3 总量控制标准.....	错误！未定义书签。
七、验收监测内容.....	错误！未定义书签。
7.1 监测方案.....	错误！未定义书签。
7.2 监测点位示意图.....	错误！未定义书签。
八、质量保证及质量控制.....	错误！未定义书签。
8.1 监测分析方法.....	错误！未定义书签。
8.2 监测仪器.....	错误！未定义书签。
8.3 人员资质.....	错误！未定义书签。
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	错误！未定义书签。
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制.....	错误！未定义书签。
8.6 实验室内质量控制.....	错误！未定义书签。
九、验收监测结果.....	错误！未定义书签。

9.1 生产工况.....	错误！未定义书签。
9.2 废气监测结果.....	错误！未定义书签。
9.3 噪声监测结果.....	错误！未定义书签。
9.4 污染物排放总量核算.....	错误！未定义书签。
十、环保验收监测结论.....	错误！未定义书签。
10.1 废气监测结果.....	错误！未定义书签。
10.2 噪声监测结果.....	错误！未定义书签。
10.3 总量验收结论.....	错误！未定义书签。

附图 1：建设项目地理位置图

附图 2：厂区平面布置图

附件 1：公司名称变更函见

附件 2：工况证明

附件 3：废物处理合同

附件 4：危废处置协议

附件 5：环境管理制度

附件 6：应急预案

建设项目基本情况

建设项目名称	天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目				
建设单位名称	天津瀚侨车体制造有限公司（公司名称变更函见附件 1）				
项目所在地	天津市武清开发区泉达路 22 号				
建设项目性质	新建				
行业类别	汽车车身、挂车制造 C3724				
设计生产能力	年产挖掘机驾驶室 5000 台套。				
实际生产能力	与环评设计一致				
劳动定员和生产班次	本项目劳动定员 110 人，采用 1 班制，8h/班，年工作 300 天，焊接工序年工作时间 2400 小时。				
环评时间	2009 年 5 月（原环评） 2017 年 9 月（补充环评）	环评报告编制单位	天津市气象科学研究所（原环评） 世纪鑫海（天津）环境科技股份有限公司（补充环评）		
环评批复时间	2009 年 6 月 23 日	环评报告书审批部门及环评批复文号	天津市武清区环境保护局，津武环保许可表[2009]101 号		
试生产时间	2017 年 2 月	现场监测时间	2017 年 7 月 31 日~8 月 1 日		
环保设施设计单位	河北耐驰环保设备有限公司	环保设施施工单位	河北耐驰环保设备有限公司		
实际总投资	10000 万元	实际环保投资	35 万元	比例	0.35%

一、验收项目概况

2009 年天津瀚侨车体制造有限公司原环评计划投资 9746 万元在厂区建设《天津三字车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目》（即本次验收，公司名称已于 2015 年 3 月 24 日变更为“天津瀚侨车体制造有限公司”），环评设计本项目的主体工程：建设一座建筑面积为 17878m²的装配车间，在装配车间内东南角焊接区域购置自动焊机生产线进行年产 5000 台套的挖掘机驾驶室生产活动，焊接过程产生的焊接烟尘未经处理无组织排放。

实际建设中因焊接烟尘排放方式，及部分设备、环保投资等发生了变化，2017 年 9 月，天津瀚侨车体制造有限公司委托世纪鑫海（天津）环境科技股份有限公司编制了《天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境

影响补充报告》，本项目验收以补充报告为依据。变更内容为：①焊接烟尘的排放方式由原环评批复的无组织排放变更为有组织排放，即焊接工序产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理通过管道进入等离子除尘设备，最终由 3 根 21m 高排气筒排放。②总投资由 9746 万元增加至 10000 万元，环保投资由 15 万元增加至 35 万元，建筑投资不变，仍为 2146 万元，设备投资由 7600 万元增加至 7834 万元。项目建成后生产能力仍为年产挖掘机驾驶室仍为 5000 台套。

本项目试生产期间，天津瀚侨车体制造有限公司依据环境保护部环办环评函[2017]1529 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类（征求意见稿）》“验收自查”的内容对本项目的性质、规模、地点、生产工艺有无重大变更，环境保护措施是否落实到位等进行了自查。按照国家环保部和天津市环保局建设项目竣工环保验收的相关要求，委托天津津滨华测产品检测中心有限公司承担该项目环境保护竣工的验收监测工作。天津津滨华测 2017 年 11 月 22 日进行了现场勘察，查阅了有关文件和技术资料，查看了项目的性质、规模、地点、污染物治理及排放、环保措施的落实情况，在此基础上编制《天津三字车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目竣工环境保护验收检测方案》，于 2017 年 7 月 31 日~2017 年 8 月 1 日依据验收方案进行了现场采样监测。

二、验收监测依据

- 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；
- 环境保护部环办环评函[2017]1529 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类（征求意见稿）》意见的通知；
- 《天津市建设项目环境保护管理办法》2015 年 6 月 9 日修订；
- 环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；
- 津环保监测[2007]57 号《关于发布〈天津市污染源排放口规范化技术要求〉的通知》；
- 《国家危险废物名录》（2016 年版）环境保护部令 第 39 号；
- 《天津三字车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境影响报告表》津市气象科学研究所，2009.5；
- 《天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境影响补

- 充报告》世纪鑫海（天津）环境科技股份有限公司，2017.9
- 天津市武清区环境保护局文件（批复文号：津武环保许可表[2009]101 号）“关于对天津三字车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境影响报告表的批复”
 - 天津三字车体制造有限公司提供的与本项目有关的基础性技术资料及其它各种批复文件。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于天津市武清开发区泉达路 22 号，项目四至范围为：厂区东面隔泉达路为天津信堡玻璃股份有限公司、南面隔光明道为栖仙温泉公寓居住区、西面为翠亨道、北面为空地，本项目环评补充报告中生产车间的卫生防护距离经计算为 50m，该防护距离范围内为工业企业及园区支路，无居住区、医疗卫生机构及学校等环境敏感建筑。项目地理坐标为：北纬 39° 23'32"，东经 117° 2'1"，地理位置及厂区总平面布置图详见附图 1、2。

3.2 工程建设内容

本项目建设地址、生产规模及工艺、环境保护措施均与环评补充报告设计一致，焊接烟尘的排放方式由原环评批复的无组织排放变更为有组织排放；总投资及环保投资有所增加，新增的部分设备主要为环保设备和辅助设备，只是为提高生产和环境质量，不涉及产品方案及产能的变化。不属于重大变更情况。环评补充报告调整前后项目组成及工程内容见下表 3.2-1。

表 3.2-1 本项目组成及建设内容一览表

类别	调整前（原环评）	调整后	变化情况
主体工程	建设一座建筑面积为 17878m ² 的装配车间，车间高度 16m。	实际建设一座建筑面积为 17878m ² 的装配车间，车间高度 16m。本项目占用装配车间东南角焊接区域进行生产活动。	实际建设内容与环评补充报告内容一致。
投资情况	总投资由 9746 万元，设备投资 7600 万元，建筑投资 2146 万元。环保投资 15 万元。	总投资 10000 万元，设备投资 7834 万元，建筑投资 2146 万元。环保投资 30 万元。	总投资由 9746 万元增加至 10000 万元，环保投资由 15 万元增加至 35 万元，建

				筑投资不变，仍为 2146 万元，设备投资由 7600 万元增加至 7834 万元。
生产设备		设计悬点焊机 100 台、座点焊机 8 台、焊接机械手 6 台、焊线输送线 3 条、自行葫芦输送 1 条、地链输送 1 条、引风机 5 台。	实际悬点焊机 12 台、座点焊机 22 台、焊接机械手 12 台、焊线输送线 3 条、自行葫芦输送 1 条、地链输送 1 条、引风机 5 台。除此之外，增加 CO ₂ 气体保护焊机 57 台、除尘设备 7 台、全数字逆变自动二氧焊机 2 台、双隆双回转变位机 5 台、电动单梁悬挂起重机 9 台、移动式焊烟净化器 19 台、台式钻床 4 台、攻丝机 2 台、开式双柱压力机 1 台、圆锯机 2 台、液压弯管机 1 台、型材弯曲机 2 台、摇臂钻 1 台、普通车床 1 台、立式升降台铣床 2 台、八字管自动钻孔机 1 台、等离子除尘设备 3 套。	实际设备情况与环评补充报告一致。新增设备主要为环保设备和辅助设备，只是为提高生产和环境质量，不涉及产品方案及产能的变化。具体设备信息见表 3.4-1。
公用工程	给水	由开发区市政供水管网提供，用水量 3600m ³ /a	由开发区市政供水管网提供，用水量 3600m ³ /a	供水量不变。
	排水	生活污水经化粪池处理后排放浓度满足《污水综合排放标准》DB12/356-2008（三级）的前提下，排入开发区污水管网，最终进入天津世昇水治理有限公司，废水排放量 2880m ³ /a。	生活污水经化粪池处理后排放浓度满足《污水综合排放标准》DB12/356-2008（三级）的前提下，排入开发区污水管网，最终进入天津世昇水治理有限公司，废水排放量 2880m ³ /a。	废水排放量不变。排入污水处理厂由天津世昇水治理有限公司调整为华电水务（天津）有限公司。
	供电	由武清开发区市政电网供电，耗电量为 15 万 kW/a。	由武清开发区市政电网供电，耗电量为 15 万 kW/a。	不变
	供热、制冷	本项目采暖利用涂装线生产用 WNS8.0-1.25-Q 型天然气锅炉的余热。	本项目采暖利用厂区生活用天然气供暖锅炉提供。	供暖由涂装线生产锅炉余热变更为生活用燃气锅炉
	食堂	本项目不设置食堂。	本项目食堂依托涂装及电泳生产线设置的食堂。	本项目由不设置食堂变更为职工在厂内就餐（仅午餐），食堂依托涂装及电泳生产线设置的食堂。
环保设施	废气	焊接烟尘经车间顶部引风机引出车间无组织排放。	焊接烟尘首先经移动式焊烟净化器或其他除尘器处理后再通过等离子除尘设备处理，最终由 3 根 21m 高排气筒排放，排	增加焊接烟尘收集、净化和排放设施。

			气筒位于装配车间。	
	废水	生活污水经化粪池处理 排放浓度满足在 DB12/356-2008《污水综 排放标准》（三级）的前 提下，排入开发区污水管 网，最终进入天津世昇水 治理有限公司，废水排放 量 2880m ³ /a。	生活污水经化粪池处理 排放浓度满足在 DB12/356-2008《污水综 排放标准》（三级）的前 提下，排入开发区污水管 网，最终进入天津世昇水 治理有限公司，废水排放 量 2880m ³ /a。	废水排放量不变。排 入污水处理厂由天 津世昇水治理有限 公司调整为华电水 务（天津）有限公司。
	固废	生活垃圾产生量 30t/a 由 环卫部门外运处理。	生活垃圾 30t/a 由环卫部 门外运处置，含油废抹布 及手套 0.03t/a 混入生活 垃圾，全过程不按危险废 物管理；边角下料、金属 屑、废品 5t/a 回收外卖； 废机油 0.03t/a、废乳化液 0.06t/a 等危险废物委托有 资质单位处置。	生活垃圾量不变，新 增边角下料、金属 屑、废品；含油抹布 和废机油、废乳化液 产生；含油抹布及手 套混入生活垃圾。
	噪声	主要噪声源为焊机、引风 机等 126 台（套）生产设 备。	主要噪声源为摇臂床、焊 机、钻床、引风机等 177 台生产设备和环保设备。	新增摇臂床、钻床等 生产设备和焊接烟 尘净化器等环保设 备。

3.3 主要原辅材料

表 3.3-1 本项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	主要成分	调整前 年用量	调整后 年用量	变化情况	备注
1	板金件	金属	5000 台套	5000 台套	不变	进行机加工
2	机油	基础油、添 加剂	/	300L/a	增加 300L/a	用于设备 润滑
3	焊丝	二氧化碳保 护焊丝，不 含铅	/	1.5t/a	增加 1.5t/a	用于焊接
4	乳化液	乳化剂、防 锈剂	/	200L/a	增加 200L/a	用于机加工 冷却

3.4 主要生产设备

表 3.4-1 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	原环评设计 数量（台/套）	实际数量 （台/套）	设备增减 量
1	固定式点焊机	YR-350C	8	22	+16
2	焊接机械手	KR210-2	6	12	+6
3	5.5KW 除尘器	NC-HJ-6000	0	2	+2

4	3KW 滤筒除尘器	NC-HJ-3600	0	5	+5
5	CO ₂ 气体保护焊机	KR II -200	0	57	+57
6	全数字逆变自动二氧焊机	CPVE-350	0	2	+2
7	悬挂式点焊机	DN3-160	100	12	-88
8	升降双回转变位机	L-15	0	5	+5
9	电动单梁悬挂起重机	LX2-9A3	0	9	+9
10	移动式焊烟净化器	NC-HJ-1500	0	15	+15
11	移动式焊烟净化器（双臂）	NC-HJ-3600	0	4	+4
12	台式钻床	Z4116	0	4	+4
13	攻丝机	SWJ-16	0	2	+2
14	开式双柱压力机	J23-40	0	1	+1
15	圆锯机	JC400-2AH	0	2	+2
16	液压弯管机	Φ 120	0	1	+1
17	型材弯曲机	ALPHA100CNCI	0	2	+2
18	摇臂钻	Z3050*16/1	0	1	+1
19	普通车床	CN616313*3000	0	1	+1
20	立式升降台铣床	B1-400K	0	2	+2
21	八字管自动钻孔机	050A	0	1	+1
22	等离子除尘设备	--	0	3	+3
23	焊线输送线	--	3	3	不变
24	自行葫芦输送	--	3	3	不变
25	地链输送	--	1	1	不变
26	引风机	--	5	5	不变

3.5 水源及水平衡

供水：本项目供水由武清开发区自来水管网提供。本项目生产上不用水，不提供宿舍。

排水：本项目实施雨、污水分流，雨水直接排入武清开发区市政雨水管网系统。

生活污水经化粪池井沉淀后达到 DB12/356-2008《污水综合排放标准》（三级）后，排至市政污水管网，最终进入华电水务（天津）有限公司集中处理。

3.6 生产工艺及污染物产生过程

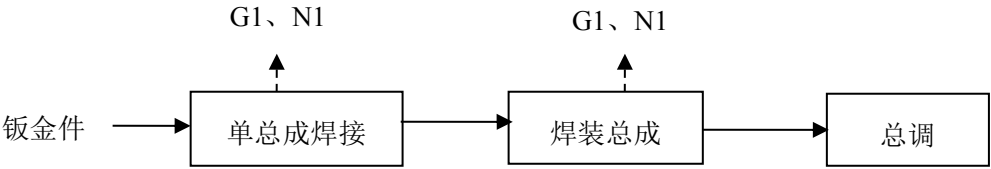


图 3.6-1 生产工艺流程图

工艺流程简述：

- （1）将采购来的钣金件用座点焊机、CO₂ 焊接进行单总成焊接；
 - （2）通过 CO₂ 焊接机和机械手进行焊装总成，得到车身；
- 对车身进行调整，安装一些螺丝等小件，准备进入下一道工序。
- （3）3 条焊接线生产过程产生的焊接烟尘经移动式焊接净化设备处理后进入等离子除尘设备，最终由 3 根 21m 高排气筒排放。

四、环境保护设施

4.1 主要污染物及治理措施

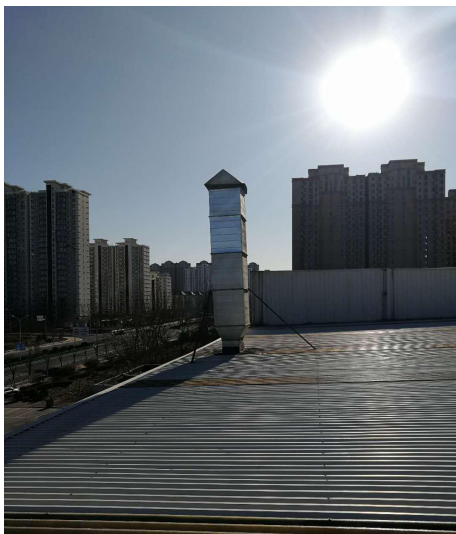
4.1.1 废水污染物治理措施及排放

表 4.1-1 废水污染物治理措施及排放

类别	产生车间（工艺）	产生工序（位置）	污染物种类	治理措施	排放去向
生活废水	生活设施	卫生间、洗漱废水	pH、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油类	化粪池沉淀	实际废水排放量 2880t/a，经厂区废水总排放口连续排入市政污水管网。
注	图 1 厂区废水总排放口				

4. 1. 2 废气污染物治理措施及排放

表 4.1-2 废气污染物治理措施及排放

类别	产生车间 (工艺)	产生工序 (位置)	污染物种 类	治理措施	排放去向
有组织 废气	电接车间	1#焊接生产线 焊接工序	颗粒物	移动式焊烟净化器 +等离子除尘设备 处理	由 1 根 21m 高排气 筒 P ₁ 有组织排放
		2#焊接生产线 焊接工序	颗粒物	移动式焊烟净化器 +等离子除尘设备 处理	由 1 根 21m 高排气 筒 P ₂ 有组织排放
		3#焊接生产线 焊接工序	颗粒物	移动式焊烟净化器 +等离子除尘设备 处理	由 1 根 21m 高排气 筒 P ₃ 有组织排放
焊接废气排气筒见下图 1~3:					
注					
	图 1 焊接废气排气筒 P1		图 2 焊接废气排气筒 P2		
			图 3 焊接废气排气筒 P3		

4.1.3 噪声治理措施

表 4.1-3 噪声治理措施及排放

类别	产生车间 (工艺)	产生工序 (位置)	污染物种类	源强	治理措施	排放去向
噪声	电泳涂装生产车间	风机、水泵等设备运行	设备噪声	85dB(A)	设备减振、墙体隔声、距离衰减	直接排放

4.1.4 固体废物治理措施

表 4.1-4 固体废物治理措施及排放

类别性质	产生车间 (工艺)	产生工序 (位置)	污染物种类	治理措施	排放去向
危险废物 (HW08)	焊接车间	机械加工过程	废机油 0.03t/a	集中收集在厂区危废暂存库房内暂存	合计产生量 0.09t/a，定期由天津宇傲绿桥工业科技发展有限公司委托天津合佳威立雅环境服务有限公司进行处置，处置协议及合同见附件 3、4
危险废物 (HW09)			废乳化液 0.06t/a		
一般工业固体废物	焊接车间	机械加工过程	边角下料、金属屑、废品 150t/a	集中收集	外售给物资回收部门。
生活垃圾	焊接车间	设备擦拭	含油废抹布 0.03t/a	集中收集	由环卫部门及时收集处理
	办公场所	日常生活、办公	生活垃圾 9.9t/a		

注

注：①根据《国家危险废物名录》（2016 年部令第 39 号），“废弃的含油抹布、劳保用品”混入生活垃圾处理，全过程不按危险废物管理；
②危险废物处理协议及合同详见附件 3、4；
③现因危废量产生较少，暂时无转移联单。



图 1 危废暂存场所

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

本项目总投资为 10000 万元，其中环保投资 35 万元，占项目投资总额的 0.35%，环保投资明细详见表 4.2-1：

表 4.2-1 环保投资列表

序号	投资项目		环评设计环保投资（万元）	补充环评追加环保投资（万元）	实际环保投资（万元）
1	施工期	垃圾储运设施	2	0	2
2		防尘罩棚及防尘苫盖材料	2	0	2
3		设备降噪	5	0	5
4	运营期	车间机械通风	5	0	5
5		设备降噪	1	0	1
6		移动式焊烟净化器+等离子除尘设备	0	18	18
7		排污口规范化	0	2	2
总计			15	20	35

4.2.1 三同时落实情况

《天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目》的建设履行了环境影响审批手续，根据环境影响评价和天津市武清区环境保护局要求，按照初步设计环保篇进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。该项目实际建设地点、生产设备、实际生产方案、生产规模、总投资额、环保投资额等都与环评补充报告内容基本相符。具体建设落实情况详见对照表 4.2-2：

表 4.2-2 环评批复要求及建设落实情况对照

批复章节	环评批复要求	实际建成情况
二、1	建设单位在该项目建设过程中，须重点做好以下工作：建设项目的施工单位应在工程开工 15 日前，到区环保局监察支队办理《建筑施工排污申报登记》。	已按照环评批复落实。
二、2	加强对建筑施工的管理，制定并实施控制建筑施工扬尘及建筑施工垃圾污染防治的有效措施，遵守建筑施工行业的作息时间，文明施工，杜绝建筑噪声扰民问题的发生，确保建筑施工场界噪声执行 GB12523-90《建筑施工场界噪声限值》。	为施工期内容，不在本次验收范围内。

二、3	生产设备需采取隔声降噪措施，并调整好设备位置，严禁噪声扰民，确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》II 类区标准。	已落实。四侧厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类区标准限值要求。
二、4	生产车间在焊接工序产生的非甲烷总烃应加强机械通风，无组织排放，确保废气排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准。	已落实。实际焊接车间产生的焊接烟尘经焊接烟尘净化装置处理后进入等离子除尘设备，最终由 3 根 21m 高排气筒排放，监测期间，3 根排气筒及厂界下风向监测点位的颗粒物监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准中相关限值要求。
二、5	生活污水经化粪池处理后，排入武清开发区市政污水管网，最终进入天津世界水治理有限公司处理，确保污水排放达到 DB12/356-2008《污水综合排放标准》三级标准。	已落实。生活污水经化粪池沉淀后进入市政管网，最终进入华电水务（天津）有限公司集中处理，确保污水排放满足 DB12/356-2008《污水综合排放标准》三级标准限值要求。
二、6	按照市局《关于加强我市排放口规范化整治工作的通知》（津环保监[2002]71 号）和《关于发布（天津市污染源排放口规范化技术要求）的通知》（津环保监测[2007]57 号）要求，落实排污口规范化有关规定。	已落实。本项目废水排放口设置了标牌；依据相关要求设立了污水规范化排污口。
二、7	建筑垃圾集中堆放苫盖，及时清运；办公和生活垃圾采用袋装收集，由环卫部门及时清运。	已落实。本项目产生的员工日常生活垃圾定期交由当地环卫部门清运处理。
二、8	做好厂区及周围地带绿化美化工作，提高绿化面积和质量。	已落实。项目设有专职人员对厂区绿化定期维护。
三、	该项目环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按规定程序申请环保设施竣工验收；验收合格后，建设单位方可正式投入生产或使用。	已按照环评批复执行。
五、	本项目总量控制指标：COD 排放量 ≤1.134 吨/年，氨氮排放量 ≤0.0972 吨/年。	已落实。本项目 COD 年排放总量 0.288 吨/年，氨氮年排放总量 0.0366 吨/年，符合环评批复要求。

五、建设项目审批部门审批决定

关于环境影响报告表的批复《关于天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目的批复》（津武环保许可表[2009]101 号）。

审批意见：

津武环保许可表[2009]101 号

天津三字车体制造有限公司：

你单位呈报的天津三字车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目环境影响报告表收悉，经研究，现批复如下：

一、建设单位在认真落实本报告表提出的各项污染防治措施、对策和建议及本批复意见的基础上，同意该项目建设。

二、建设单位在该项目建设过程中，须重点做好以下工作：

1、建设项目的施工单位应在工程开工 15 日前，到区环保局监察支队办理《建筑施工排污申报登记》。

2、加强对建筑施工的管理，制定并实施控制建筑施工扬尘及建筑施工垃圾污染防治的有效措施，遵守建筑施工行业的作息时间，文明施工，杜绝建筑噪声扰民问题的发生，确保建筑施工场界噪声执行 GB12523-90《建筑施工场界噪声限值》。

3、生产设备需采取隔声降噪措施，并调整好设备位置，严禁噪声扰民，确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》II 类区标准。

4、生产车间在焊接工序产生的非甲烷总烃应加强机械通风，无组织排放，确保废气排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准。

5、生活污水经化粪池处理后，排入武清开发区市政污水管网，最终排入天津世昇水治理有限公司处理，确保污水排放达到 DB12/356-2008《污水综合排放标准》三级标准。

6、按照市局《关于加强我市排放口规范化整治工作的通知》（津环监理[2002]71 号）和《关于发布〈天津市污染源排放口规范化技术要求〉的通知》（津环保监测[2007]57 号）要求，落实排污口规范化有关规定。

7、建筑垃圾集中堆放并苫盖，及时清运；办公和生活垃圾采用袋装收集，由环卫部门及时清运。

8、做好厂区及周围地带绿化美化工作，提高绿化面积和质量。

三、该项目环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按规定程序申请环保设施竣工验收；验收合格后，建设单位方可正式投入生产或使用。

四、同意本报告表中应执行的污染物排放标准。

五、本项目总量控制指标：COD 排放量 ≤ 1.134 吨/年，氨氮排放量 ≤ 0.0972 吨/年。

经办人：杨培胜

公 章

2009 年 6 月 23 日

六、验收执行标准

6.1 废气排放标准

表 6.1-1 有组织排放标准及限值

车间位置	排放位置	污染因子	排气筒高度	标准限值		执行标准及依据
				最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h) (二级)	
焊接车间	焊接废气排气筒P ₁ ~P ₃	颗粒物	21	120	3.8*	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级
注：“*”表示排气筒不满足高出周围 200m 范围内建筑物 5m 以上要求，根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 7.1 条，其排放速率限值按外推法计算结果再严格 50%执行。						

表 6.1-2 无组织废气排放标准及限值

测点位置	监控位置	污染物	排放限值	执行标准
厂界外下风向 1#~3#监测点	周界外浓度最高点	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2二级无组织

6.2 废水执行标准

表 6.2-1 废水执行的排放标准

序号	排放位置	污染因子	标准限值 mg/L (pH 除外)	执行标准及依据
1	厂区废水总排放口 W _总	pH	6~9*	《污水综合排放标准》DB12/356-2008 三级标准限值
2		悬浮物	400	
3		生化需氧量	300	
4		化学需氧量	500	
5		总磷	3.0	
6		氨氮	35	
7		动植物油类	100*	
注	“*”表示此污染因子在 DB 12/356 -2008 中无限值，执行 GB 8978-1996 标准中表 4 三级标准限值。			

6.3 厂界噪声执行标准

表 6.3-1 厂界噪声执行的排放标准

厂界位置	所属区域	Leq 标准值 dB(A)	依据
东、南、西、北四侧厂界	2 类区域	昼间 60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 三类区域标准值

6.4 总量控制标准

表 6.4-1 各类污染总量控制标准

污染物名称		本项目核定总量 (t/a)	依据
废水	化学需氧量	1.134	天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目的批复
	氨氮	0.0972	

七、验收监测内容

7.1 监测方案

表 7.1-1 废气监测方案

生产车间	测点位置	项目	周期	频次
焊接车间	焊接废气排气筒P ₁	颗粒物	2	3
	焊接废气排气筒P ₂	颗粒物	2	3
	焊接废气排气筒P ₃	颗粒物	2	3
厂界	厂界外上风向1#参照点	颗粒物	2	3
	厂界外下风向2#监测点	颗粒物	2	3
	厂界外下风向3#监测点	颗粒物	2	3
	厂界外下风向4#监测点	颗粒物	2	3
注	3条焊接生产线各焊接工位产生的烟尘经移动式焊接烟尘净化设备后，车间内排放，车间封闭设计，侧墙设吸风口，将车间无组织焊接烟尘收集后经3套等离子除尘设备处理后由3根排气筒排放。如下图，因处理设施进口位置不具备采样条件，故本次未对处理设施进口进行废气污染物的监测。			
				
注：上图为3套收集管道及等离子除尘设备中的其中1套，另外2套情况一样。				

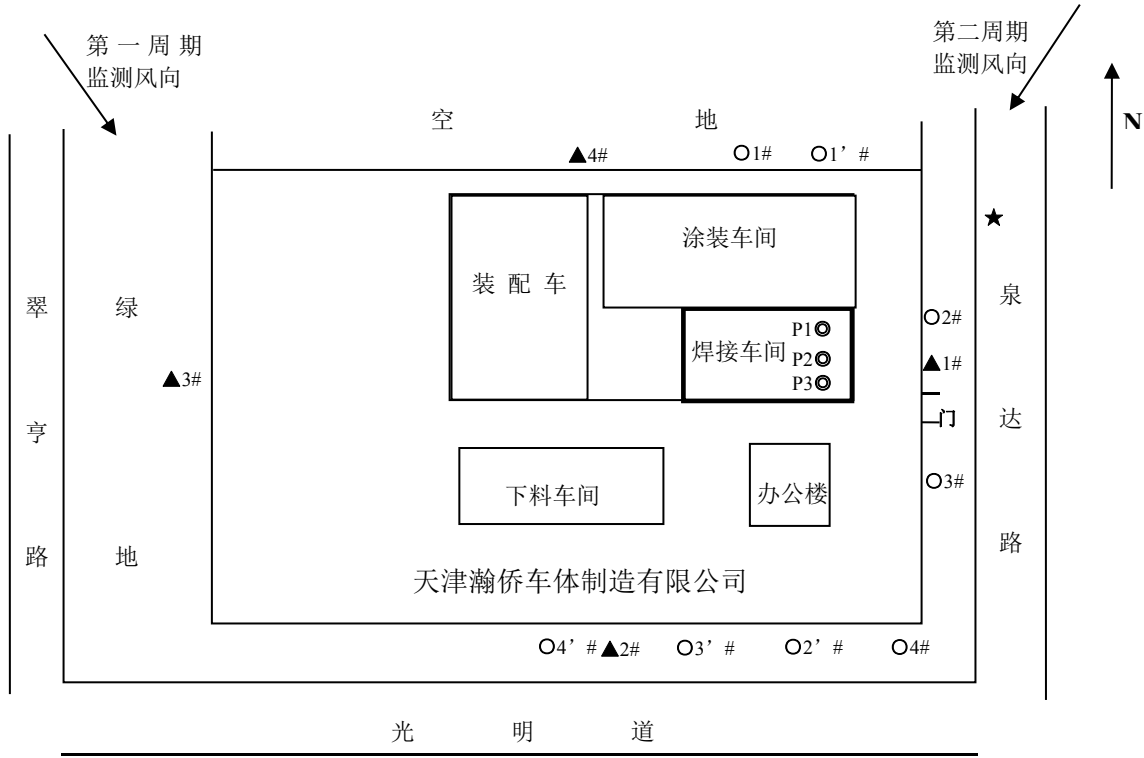
表 7.1-2 水质监测方案

采样位置	测点数	监测项目	周期	频次
厂区废水总排放口W _总	1	pH、悬浮物、生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油类	2	3

表 7.1-3 噪声监测方案

序号	监测位置	污染因子	周期	频次
1	东侧厂界界外一米处1#	厂界噪声	2	2频次,分别为昼间上下午各1次
2	南侧厂界界外一米处2#			
3	西侧厂界界外一米处3#			
4	北侧厂界界外一米处4#			

7.2 监测点位示意图



说明：★生活废水采样点
○1#~○4#第一周期工业废气（无组织）采样点
○1'#~○4'#第二周期工业废气（无组织）采样点
●工业废气（有组织）采样点
▲厂界噪声监测点

图 7.2-1 监测点位示意图

八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8.1-1 废气监测分析方法

监测项目	废气采样 采样方法及依据	样品分析	
		分析及依据	最小 检出量
颗粒物 (有组织)	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB16157-1996）	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	0.1mg/m ³
颗粒物 (无组织)	《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³

表 8.1-2 废水监测分析方法

监测项目	分析及依据	最小检出量
pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	0.01(仪器精度)
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB11901-1989	4mg/L
化学需氧量	快速密闭催化消解法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局 2002 年	5mg/L
生化需氧量	《水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	0.5mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	《水质 总量的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法》 HJ637-2012	0.04mg/L

表 8.1-3 噪声监测方法

监测项目	监测方法及依据	使用仪器	最小检出量
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	多功能声级计	35dB

8.2 监测仪器

表 8.2-1 监测仪器一览表

监测因子	监测仪器	型号规格	出厂编号	检定/校准有效日期	计量单位
颗粒物	电子天平	BSA124S-CW	29390459	2018.5.24	深圳市 华测计 量有限 公司
pH	pH 计	pHS-3C	600408N0014110261	2018.5.24	
悬浮物	电子天平	BSA124S-CW	29390459	2018.5.24	
生化需氧量	生化培养箱*	LRH-250F	1411001	2018.3.8	
化学需氧量	酸式滴定管*	0~25mL	/	2018.5.24	

氨氮	紫外可见分光光度计	UV-7504	5041506053	2018.5.24	
总磷	紫外可见分光光度计	UV-7504	5040911022	2018.5.24	
动植物油类	红外分光测油仪	JDS-106U+	08016U039	2018.5.24	
噪声	多功能声级计	AWA6228	101615	2018.5.24	
	轻便三杯风向风速表	FYF-1	10E6293	2018.5.24	
注	*表示该监测仪器计量单位为天津市计量监督检测科学研究院				

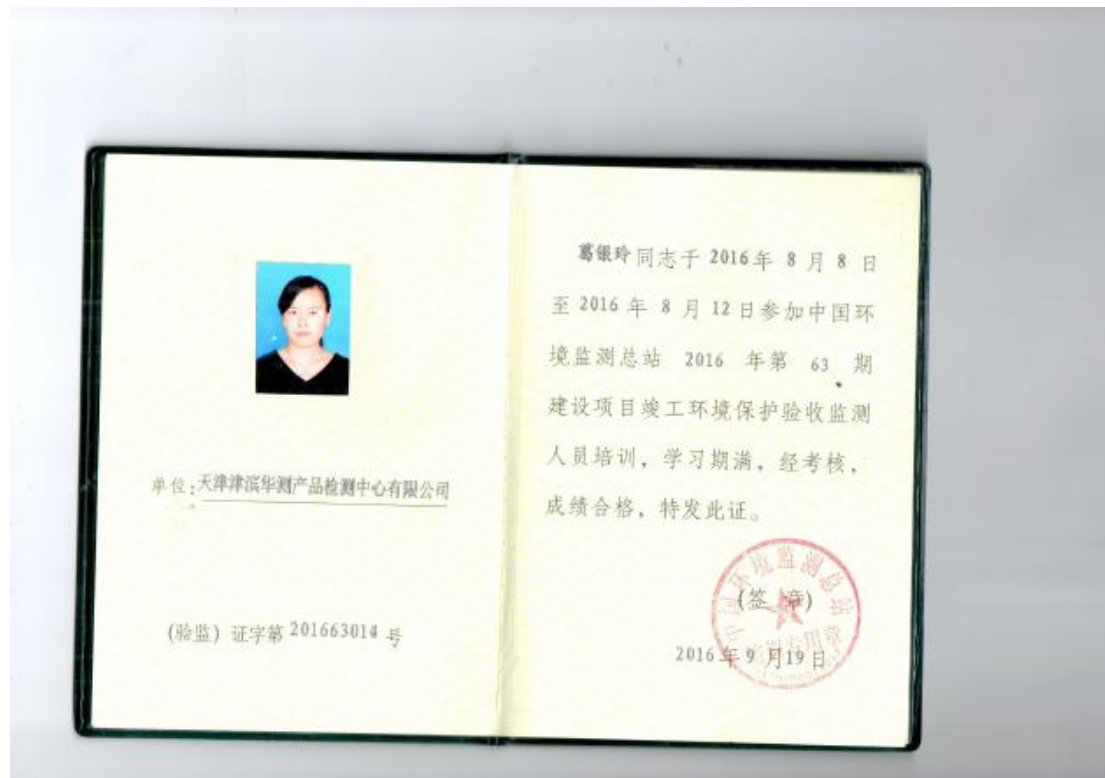
8.3 人员资质

表 8.3-1 本项目主要投入人员一览表

序号	姓名	性别	年龄	在本项目中职务	职称	验收 上岗证 有/无
1	李方梅	女	27	项目审核人	助理工程师	有
2	田野	男	31	项目审核人	助理工程师	有
3	高有坤	男	33	项目审定人 (技术负责人)	中级工程师	有
4	葛银玲	女	32	质量负责人	中级质量工程师	有
5	高国兴	男	33	现场负责人	助理工程师	有

项目负责人及主要参与验收监测人员资质如下：







8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水质监测依据《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）的技术要求，对布点、样品保存、运输等实施全过程质量控制，每批水样分析的同时抽取 10% 的平行双样，具体水质质控数据分析表详见我司出具的编号为 EDD47J002409 的检测报告。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测实行全过程的质量保证，固定源技术要求执行《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB16157-1996 和《固定污染源废气监测技术规范》HJ/T397-2007 与《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》HJ/T373-2007 进行，采样仪器逐台进行气密性检查、流量校准，保证被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70% 之间），具体烟气参数表、有机物测试质控信息表详见我司出具的编号为 EDD47J002409 的检测报告。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

噪声测量质量保证与质控按国家环保总局《环境监测技术规范》噪声部分

和《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中第五部分规定进行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器灵敏度相差不大于 0.5dB。

8.7 实验室内质量控制

实验室的计量仪器定期进行检定（包括自校准）和期间核查，需要控制温度、湿度条件的实验室配备了相应的设备和设施且监控手段有效。样品的流转、保存、复测及放弃依据《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）要求实施。个别项目对实验室条件有特殊要求的依据相应标准的质量控制要求实施。

实验室所报送的数据根据情况采取空白值、精密度、准确度、校准曲线、加标回收等质控手段，所有原始记录和报告经过采样负责人、分析负责人和报告负责人三级审核，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。

九、验收监测结果

9.1 生产工况

本次验收项目为生产制造类，采用产品产量核算法进行工况记录，验收期间焊接工序、相应环保设备均正常运转，具体加工挖掘机驾驶室产量记录如下：

表 9.1-1 验收期间生产负荷情况

序号	现场监测日期	环评设计产量	监测当天产量	达产率
1	2017 年 07 月 31 日	5000 台套/a（17 台套/d）	16 台套/d	94%
2	2017 年 08 月 01 日	5000 台套/a（17 台套/d）	15 台套/d	88%

9.2 废气验收监测结果

表 9.2-1 有组织废气排放监测结果（排放浓度 mg/m³，排放速率 kg/h）

监测点位	监测项目		第一周期						排放标准限值	各周期最大值达标情况
			1	2	3	1	2	3		
焊接废气排气筒 P ₁	颗粒物	排放浓度	2.0	2.2	2.3	2.1	2.3	2.4	120	达标
		排放速率	4.16 ×10 ⁻²	4.88 ×10 ⁻²	5.42 ×10 ⁻²	3.59 ×10 ⁻²	4.33 ×10 ⁻²	4.70 ×10 ⁻²	3.8	达标
焊接废气排气筒 P ₂	颗粒物	排放浓度	1.8	1.3	1.5	1.2	1.5	1.1	120	达标
		排放速率	2.03 ×10 ⁻²	1.55 ×10 ⁻²	2.60 ×10 ⁻²	2.09 ×10 ⁻²	2.62 ×10 ⁻²	2.04 ×10 ⁻²	3.8	达标
焊接废气排	颗粒物	排放浓度	1.5	1.3	1.6	1.8	1.6	1.5	120	达标

气筒 P ₃		排放速率	1.74 ×10 ⁻²	1.71 ×10 ⁻²	2.19 ×10 ⁻²	2.28 ×10 ⁻²	2.13 ×10 ⁻²	2.06 ×10 ⁻²	3.8	达标
-------------------	--	------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	-----	----

表 9.2-2 无组织废气排放监测结果 （排放浓度 mg/m³, 臭气浓度为无量纲）

监测 点位	监测项目	第一周期			第二周期			排放标 准限值	最大值达 标情况
		1	2	3	1	2	3		
厂界外 上风向 1#参 照点	颗粒物	0.092	0.075	0.074	0.074	0.074	0.056	/	/
厂界外 下风向 2#监 测点	颗粒物	0.170	0.148	0.113	0.092	0.092	0.075	1.0	达标
厂界外 下风向 3#监 测点	颗粒物	0.094	0.096	0.092	0.092	0.130	0.095	1.0	达标
厂界外 下风向 4#监 测点	颗粒物	0.131	0.094	0.095	0.094	0.096	0.095	1.0	达标

依据 GB16297-1996 中 7.2 的规定，两个排放相同污染物的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。若有三根以上的近距离排气筒，且排放同一种污染物时，应以前两根的等效排气筒，依次与第三、四根排气筒取等效值。本项目需要等效计算的排气筒为 P₁、P₂、P₃，计算结果见下表 9.2-2：

表 9.2-2 排气筒 P₁、P₂、P₃ 颗粒物等效排放速率计算 （排放速率 kg/h）

监测 项目	等效 排气 筒 编号	纳入 等效 计算 的排 气筒 编号	第一监测周期 等效速率计算			第二监测周期 等效速率计算			等效排 放速率 标准限 值	最大等 效排放 速率值 达标情 况
			第一频 次速率	第二频 次速率	第三频 次速率	第一频 次速率	第二频 次速率	第三频 次速率		
颗粒 物	P 等 效 21m	P ₁	4.16 ×10 ⁻²	4.88 ×10 ⁻²	5.42 ×10 ⁻²	3.59 ×10 ⁻²	4.33 ×10 ⁻²	4.70 ×10 ⁻²	/	/
		P ₂	2.03 ×10 ⁻²	1.55 ×10 ⁻²	2.60 ×10 ⁻²	2.09 ×10 ⁻²	2.62 ×10 ⁻²	2.04 ×10 ⁻²		
		P ₃	1.74 ×10 ⁻²	1.71 ×10 ⁻²	2.19 ×10 ⁻²	2.28 ×10 ⁻²	2.13 ×10 ⁻²	2.06 ×10 ⁻²		
		P 等效	7.93 ×10 ⁻²	8.14 ×10 ⁻²	1.02 ×10 ⁻¹	7.96 ×10 ⁻²	9.08 ×10 ⁻²	8.80 ×10 ⁻²	0.38	达标

9.3 废水监测结果

表 9.3-1 废水排放口监测结果 单位：mg/L, pH 无量纲

监测	监测项目	监测日期	监测结果	监测结	排放标	日均值
----	------	------	------	-----	-----	-----

位置			第一次	第二次	第三次	果日均值	准限值	达标情况
厂区废水总排放口 W _总	pH	2017.7.31	7.58	7.58	7.68	/	6~9	单次最大、最小值达标
		2017.8.01	7.04	7.16	7.12	/		
	悬浮物	2017.7.31	28	25	30	28	400	达标
		2017.8.01	34	31	36	34		
	生化需氧量	2017.7.31	8.7	7.8	9.1	8.5	300	达标
		2017.8.01	29.3	34.8	43.3	35.8		
	化学需氧量	2017.7.31	44	36	42	41	500	达标
		2017.8.01	142	150	186	159		
	氨氮	2017.7.31	9.07	9.00	6.99	8.35	35	达标
		2017.8.01	20.8	20.3	9.89	17.0		
	总磷	2017.7.31	0.86	0.82	0.59	0.76	3.0	达标
		2017.8.01	2.29	2.36	1.34	2.00		
	动植物油类	2017.7.31	0.07	0.08	0.06	0.07	100	达标
		2017.8.01	0.07	0.09	0.07	0.08		

9.4 噪声监测结果

表 9.4-1

噪声监测数据统计结果

监测位置	监测时段	一周期	二周期	所属功能区类别	排放标准限值	最大值 达标情况
东侧厂界 1#	上午	55	57	2 类昼间	60	达标
	下午	53	55	2 类昼间	60	达标
南侧厂界 2#	上午	57	54	2 类昼间	60	达标
	下午	54	53	2 类昼间	60	达标
西侧厂界 3#	上午	50	52	2 类昼间	60	达标
	下午	48	51	2 类昼间	60	达标
北侧厂界 4#	上午	49	51	2 类昼间	60	达标
	下午	52	50	2 类昼间	60	达标

9.5 污染物排放总量

9.5.1 废气污染物排放总量

废气排放总量计算公式： $G_i = C_i \times N \times 10^{-3}$ ，式中： G_i -污染物排放总量（t/a）； C_i -污染物排放速率（kg/h）； N -全年计划生产时间（h/a）。

表9.5-1

废气污染物排放总量核算表

排放位置	污染物名称	本期工程 排放速率	本期设备 年时基数	本期工程实际排放总量 (t/a)	本期工程 核定总量	排放增减量 (t/a)
------	-------	--------------	--------------	---------------------	--------------	----------------

		(kg/h)	(h/a) ⁽¹⁾			(t/a)	
P ₁	颗粒物	4.51×10 ⁻²	2400	0.108	合计0.208	/	+0.208
P ₂	颗粒物	2.16×10 ⁻²	2400	0.0518			
P ₃	颗粒物	2.02×10 ⁻²	2400	0.0485			
注：（1）设备运行年时基数由企业提供。							

9.5.2 废水污染物排放总量

废水污染物排放总量计算公式：废水： $G_i = C_i \times Q \times 10^{-2}$ ，式中： G_i -污染物排放总量（t/a）； C_i -污染物排放浓度（mg/L）； Q -废水年排放量（万 t/a）。

表 9.5-2 废水污染物排放量情况一览表

污染物名称	本期工程排放浓度 (mg/L)	本期工程排放量 (t/a)	本期工程核定排放总量 (t/a)	区域平衡替代削减量 (t/a)	排入外环境量 (t/a)
废水排放量	/	0.288	/	0	0
化学需氧量	100	0.288	1.134	0.115	+0.173
氨氮	12.7	0.0366	0.0972	0	0

天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目废水排放量为 0.288 万 t/a，出厂废水排至市政污水管网，最终进入华电水务（天津）有限公司集中处理。该公司出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准，即 COD_{Cr} 60mg/L、氨氮 15mg/L。氨氮出厂排放浓度低于一级 B 标准值，区域平衡替代削减量为 0。

表 9.5-2 区域平衡替代削减量的计算如下：

①本项目排放废水中的氨氮经区域污水处理厂削减后的最终环境排放增加量为：

$$\text{COD}_{\text{环境排放增加量}} = 0.288 \times 60 \times 10^{-2} = 0.173 \text{ t/a}$$

②本项目区域平衡替代削减量为（本项目实际污染物排放总量减去经污水厂削减后的最终环境排放增加量）：

$$\text{COD}_{\text{平衡削减量}} = 0.288 - 0.173 = 0.115 \text{ t/a}$$

9.5.3 固体废物排放总量

$$G = \sum Q \times N \times 10^{-7}$$

G ：排放总量（吨/年）； $\sum Q$ ：各工位平均排放量之和（千克/小时）； N ：全年计划生产时间（小时/年）。

①固废产生总量

$$\begin{aligned} G \text{ 产生量} &= Q \text{ 危废产生总量} + Q \text{ 一般固废产生总量} + Q \text{ 生活垃圾产生总量} \\ &= (0.09 + 150 + 9.93) \times 10^{-4} \text{ 万 t/a} \\ &= 0.01600 \text{ 万 t/a} \end{aligned}$$

②固废处置总量

$$G \text{ 处置量} = 0.01600 \text{ 万 t/a}$$

③固废排放总量

$$G \text{ 排放量} = 0 \text{ 万 t/a}$$

说明：固废具体产量参照本监测报告“表4.1-4”。

十、环保验收监测结论

10.1 废气监测结果

对焊接车间焊接废气排气筒 P₁~P₃ 进行 2 个周期、每周期 3 频次的监测结果显示：颗粒物排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级限值要求；监测结果全部达标。

本次对厂界外上风向 1#参照点的颗粒物和厂界外下风向 2#、3#、4#监测点的无组织颗粒物进行 2 个周期、每周期 3 频次的监测结果显示：厂界外下风向三个监测点的颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放标准限值要求。

10.2 废水监测结果

在验收监测期间，总排口的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、生化需氧量、动植物油类等各项污染物指标均符合《污水综合排放标准》（DB12/356-2008）中三级限值要求。

10.3 噪声监测结果

在验收监测期间，对项目厂界噪声的监测结果显示：四侧厂界噪声的监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区域昼间排放标准限值。

10.4 总量验收结论

本项目化学需氧量排放总量为 0.288 吨/年，氨氮排放总量为 0.0366 吨/年，符合环评批复中 COD 排放量≤1.134 吨/年，氨氮排放量≤0.0972 吨/年的要求。

十一、建议

- 1、建议根据天津市环保局排放口规范化要求对总排放口进行规范化整治或规范化建设，并在污水总排放口附近醒目处设置环境保护图形标志牌。
- 2、建议该公司根据生产工艺的变化，随时调整、修订环境管理制度

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：天津津滨华测产品检测中心有限公司

填表人（签字）：李方梅

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	天津瀚侨车体制造有限公司新建厂房及购买自动焊接生产线项目					项目代码	--		建设地点	天津市武清开发区 泉达路 22 号			
	行业类别（分类管理名录）	汽车车身、挂车制造 C3724					建设性质	☐ √新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造						
	设计生产能力	年产挖掘机驾驶室 5000 台套。					实际生产能力	与设计生产能力一致	环评单位	天津市气象科学研究所 世纪鑫海（天津）环境科技股份有限公司				
	环评文件审批机关	天津市武清区环境保护局					审批文号	津武环保许可表 [2009]101 号	环评文件类型	报告表				
	开工日期	2010 年 3 月					竣工日期	2017 年 2 月	排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	河北耐驰环保设备有限公司					环保设施施工单位	河北耐驰环保设备有限公司	本工程排污许可证编号					
	验收单位	天津津滨华测产品检测中心有限公司					环保设施监测单位	天津津滨华测产品检测中心有限公司	验收监测时工况	达到设计能力的 75%以上				
	投资总概算（万元）	9746					环保投资总概算（万元）	15	所占比例（%）	0.15				
	实际总投资	10000					实际环保投资（万元）	35	所占比例（%）	0.35				
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	18	噪声治理（万元）	6	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	--	其他（万元）	11		
新增废水处理设施能力	--					新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2000h/a				
运营单位		天津瀚侨车体制造有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			/		验收时间		2017 年 7 月 31 日~2017 年 8 月 01 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	0.288	0	0.288	0.324	0	0.638	0.638	0	+0.288	
	化学需氧量	/	100	500	0.288	0	0.288	1.134	0	0.638	4.59	0.115	+0.173	
	氨氮	/	12.7	35	0.0366	0	0.0366	0.0972	0	0.0810	0.211	0	+0.0366	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘		1.1~2.4	120	0.208	/	0.208	/	/	/	/	/	/	+0.208
	氮氧化物													
	工业固体废物				0.001600	0.001600								
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

