

# 大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测表



天津津滨华测产品检测中心有限公司

2018 年 5 月

# 监测报告说明

1. 监测报告无本司报告专用章，多页报告无本司专用骑缝章无效。
2. 报告未经审核、批准无效。
3. 对现场不可复制的监测，仅对监测所代表的时间和空间负责。
4. 本报告未经书面授权不得部分复制。
5. 监测委托方如对监测报告有异议，须在报告之日起十五日内（特殊样品除外）向本司提出，逾期不予受理。

天津津滨华测产品检测中心有限公司

电话：022-24984876

传真：022-24984273

邮编：300300

地址：天津市东丽开发区二纬路 22 号东谷园 2 号楼 5 层

编制单位：天津津滨华测产品检测中心有限公司

法人代表：王建刚

项目负责人：田野

编写人：田野

审核人：刘培新

签发人：高有坤

现场监测负责人：高国兴

## 目录

1. 基本情况.....	1
2. 项目主要建设情况.....	2
3. 生产工艺流程.....	6
4. 污染源分析及环保治理措施.....	9
5. 监测执行标准.....	10
6. 监测分析方法及依据.....	11
7. 监测内容.....	12
8. 监测结果.....	13
9. 质量保证与质量控制措施及监测工况和污染物排放总量.....	14
10. 环境管理检查结果.....	15
11. 监测结论与建议.....	17

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：1 建设项目地理位置图

2 项目厂区平面布置图

附件：1 环评批复

2 应急预案备案登记表

3 危废处理合同

4 产能证明

## 1. 基本情况

建设项目名称	大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目		
建设单位名称	大众汽车自动变速器（天津）有限公司		
建设单位地址	天津经济技术开发区西区中南二街与泰民路交叉口		
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建		
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	设计生产能力：年产 DL382 双离合自动变速器 9 万台 实际生产能力：年产 DL382 双离合自动变速器 9 万台		
项目登记时间	2013 年 12 月 11 日	开工日期	2015 年 3 月
投入试生产时间	2017 年 11 月	现场监测时间	2018 年 1 月 23~26 日 3 月 13~14 日
环评报告书 审批部门	天津市滨海新区 行政审批局	环评报告书 编制单位	天津市环境保护 科学研究院
环保设施 设计单位	生产废水处理设施：德 国 KMU LOFT 生活污水处理设施：天 津凯英科技发展股份有 限公司	环保设施 施工单位	生产废水处理设施：德国 KMU LOFT 生活污水处理设施：天津凯 英科技发展股份有限公司
投资总概算		环保投资 总概算	1590 万元 比例
实际环保总投资	1590 万元	实际固废处置 费用（万元/年）	100
验收依据	1、中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2016 最新修订版）； 2、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》； 3、建设项目竣工环境保护验收暂行办法 国环规环评〔2017〕4 号； 4、《天津市建设项目环境保护管理办法》2015 年 6 月 9 日修订； 5、天津市环境保护科学研究院编制的《大众汽车自动变速器（天津）有 限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目环境影响报告表》2015.1； 6、天津市滨海新区行政审批局文件，津滨审批环准[2015]278 号“关于 大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器 项目环境影响报告表的批复”，2015.6.26；（见附件 1） 7、大众汽车自动变速器（天津）有限公司提供该项目有关的基础资料； 8、大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变 速器项目竣工环境保护监测计划书。		

## 2. 项目主要建设情况

### 1. 建设地点

大众汽车自动变速器（天津）有限公司位于天津经济技术开发区西区中南二街与泰民路交口，项目厂界东侧为泰茂路，南侧为环泰东路及空地，西侧为泰民路，北侧为中南二街。地理坐标为北纬 N39° 03' 46" 东经 E117° 31' 6"，地理位置及厂区总平面布置图详见附图 1、2。

### 2. 建设内容

由于业务需求及公司发展的战略，大众汽车自动变速器（天津）有限公司在天津经济技术开发区西区中南二街与泰民路交口处用地内建设“大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目”（以下简称“本项目”）

本次扩建项目在新的用地内建设，与原有工程均不在一个厂区内，因此所有工程均为新建，不依托现有工程。主要建设内容为：建设一座联合厂房，并在厂房内设置 DL382 双离合自动变速器生产线，包括齿轮、轴和差速器的生产（热处理前机加工、热处理、热处理后机加工）、变速器的装配、检测等。其中环保投资 1590 万元。

2015 年 1 月，天津市环境保护科学研究院编制完成《大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目》，2015 年 6 月 26 日，天津市滨海新区行政审批局以“津滨审批环准[2015]278 号文”《关于大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目环境影响报告表的批复》对该项目予以批复。本项目于 2015 年 3 月开工建设，2017 年 11 月建成投入试生产。目前年产 DL382 双离合自动变速器 9 万台，达到设计处理能力的 100%，满足环保验收对设备运行负荷的要求。

本项目主要生产设备见表 1。

表 1 主要生产设备一览表

序号	原料名称	环评阶段用量 (t/a)	实际用量 (t/a)	储存地点
1	1 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	联合厂房一层的 原辅材料仓库
2	2 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
3	3 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	

4	4 挡从动齿轮	9 万件	9 万件		
5	4 挡主动齿轮	9 万件	9 万件		
6	5 挡从动齿轮	9 万件	9 万件		
7	6 挡从动齿轮	9 万件	9 万件		
8	6 挡主动齿轮	9 万件	9 万件		
9	7 挡从动齿轮	9 万件	9 万件		
10	倒挡从动齿轮	9 万件	9 万件		
11	倒挡齿轮	9 万件	9 万件		
12	变速器大齿轮	9 万件	9 万件		
13	冠状齿轮	9 万件	9 万件		
14	主动轴	9 万件	9 万件		
15	从动轴	9 万件	9 万件		
16	小齿轮轴	18 万件	18 万件		
17	氨气	12600kg	12600kg		
18	乙炔	7862kg	7862kg		厂区储气库
19	丙烷	137264kg	137264kg		
20	氮气	365469kg	365469kg		
21	淬火油	70 吨	70 吨		
22	乳化液 (基础油添加剂)	5 吨	5 吨	厂区油品区	
23	润滑油	25 吨	25 吨		
24	清洗液 (表面活性剂)	12 吨	12 吨		
25	机油	5 吨	5 吨		
26	变速器油	20 吨	20 吨		

本项目主要原辅材料见表 2

表2 主要原辅材料消耗量一览表

序号	原料名称	环评阶段用量 (t/a)	实际用量 (t/a)	储存地点
1	1 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	联合厂房一层的 原辅材料仓库
2	2 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
3	3 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
4	4 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
5	4 挡主动齿轮	9 万件	9 万件	
6	5 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
7	6 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
8	6 挡主动齿轮	9 万件	9 万件	
9	7 挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
10	倒挡从动齿轮	9 万件	9 万件	
11	倒挡齿轮	9 万件	9 万件	
12	变速器大齿轮	9 万件	9 万件	
13	冠状齿轮	9 万件	9 万件	
14	主动轴	9 万件	9 万件	
15	从动轴	9 万件	9 万件	
16	小齿轮轴	18 万件	18 万件	
17	氨气	12600kg	12600kg	
18	乙炔	7862kg	7862kg	厂区储气库
19	丙烷	137264kg	137264kg	

20	氮气	365469kg	365469kg	厂区油品区
21	淬火油	70 吨	70 吨	
22	乳化液 (基础油添加剂)	5 吨	5 吨	
23	润滑油	25 吨	25 吨	
24	清洗液 (表面活性剂)	12 吨	12 吨	
25	机油	5 吨	5 吨	
26	变速器油	20 吨	20 吨	

### 3.公用工程

#### 3.1 给水

本项目供水由天津经济技术开发区西区市政管网提供，主要用于生产、生活和绿化用水。绿化用水和冲厕水等采用中水，中水水源目前为自来水。

生产用水主要为①清洗液配置用水、②乳化液配置用水、③循环冷却水补水、④生产车间地面擦拭用水。

①清洗液配置用水：清洗液配置浓度约 2%，每年更换 1 次，每三个月补充 1 次系统损耗 1%，用水量 612m<sup>3</sup>/a。

②乳化液配置用水：乳化液配置浓度约 5%，每年更换 1 次，每三个月补充 1 次系统损耗 1%，用水量 99m<sup>3</sup>/a。

③循环冷却补水：联合厂房 2 层的循环水站，设置 2 套循环冷却水系统，分别为空调系统和生产系统提供循环冷却水。空调系统循环冷却水系统为开放式，设有 4 台冷却塔（3 用 1 备）放置在联合厂房楼顶。生产系统循环冷却水系统为闭式，设有 5 台冷却塔（3 用 2 备）放置在联合厂房 1 层的工艺水冷却塔机房，主要为机加工设备机柜、空压机等冷却。

④生产车间地面擦拭用水 1m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/d）。

生活用水主要为员工日常生活用水（含食堂用水）。

#### 3.2 排水

本项目排水采用雨、污分流制，本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水主要为废清洗液、废乳化液、地面擦洗废水、循环冷却系统排水。生产废水经生产废水处理站处理，员工生活污水经化粪池处理，食堂废水经隔油池处理。上述三股废水经处理后汇总进入生活污水处理站处理后最终经厂区废水总排放口排入天津泰达新水源科技开发有限公司污水处理厂。水平衡图如下

所示：

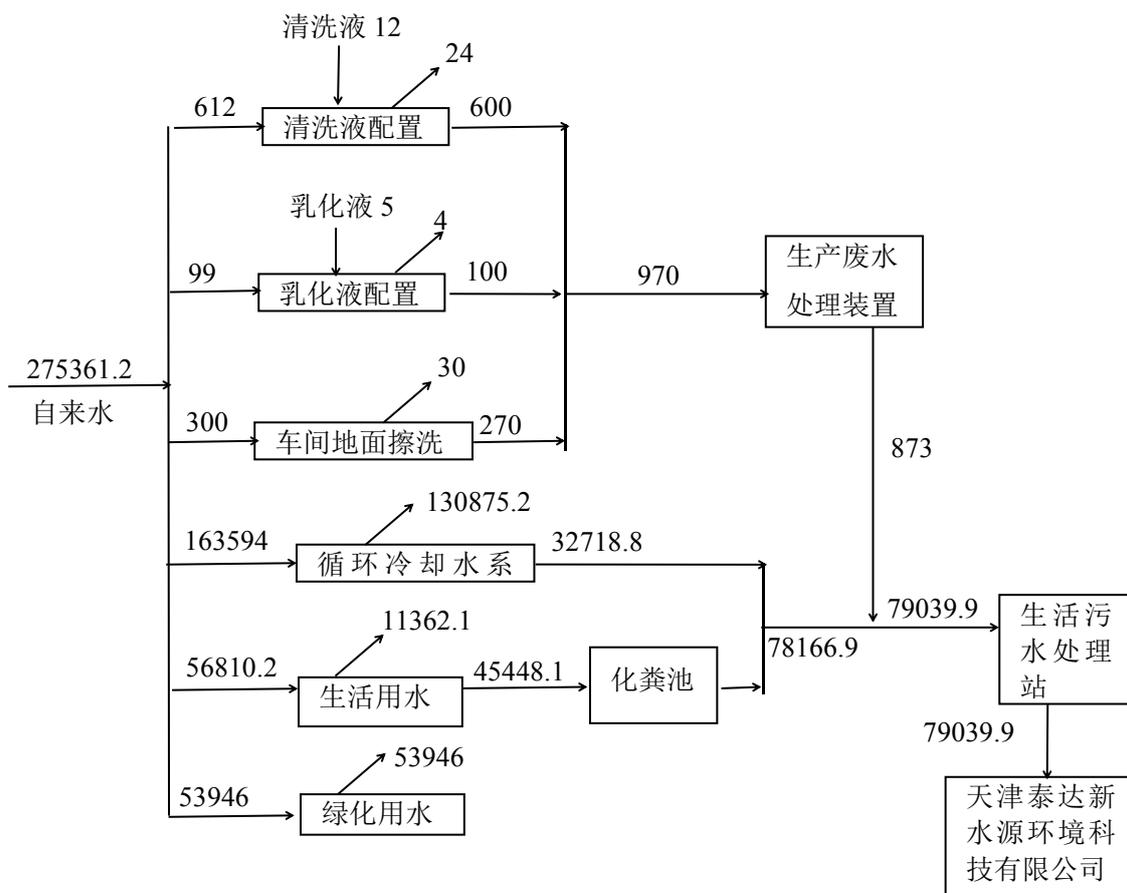


图 1 本项目水平衡图

### 3.3 采暖及供电

采暖：由天津经济技术开发区市政供热管网提供，主要用于联合厂房（办公、配套设施区、生产车间）、油品库、消防和给水泵房采暖，联合厂房 2 层设有 1 座热交换站。

供电：由天津经济技术开发区市政供电管网提供，厂区内设有 1 座 110kV 变电站，联合厂房 2 层设有 3 个 10kV 变电所。

### 4.工作制度及定员

本项目员工 1616 人，其中管理人员 271 人，一班工作制，每班 8h，年工作 258 天。生产人员 1345 人，抛丸、喷丸工序为 2 班制，其他工序均为 3 班制。年工作 300 天。

### 3. 生产工艺流程

#### 1 本项目生产工艺流程及产污环节

本项目的生产工艺与原有工程基本相似，同时改进了某些生产工艺，主要变化为：现有工程热处理炉均为传统炉，采用油淬，燃烧天然气。本项目设有 2 台传统热处理炉，同时设有 2 台真空热处理炉。真空热处理炉和传统热处理炉的区别在于，真空热处理炉淬火由于采用气淬（乙炔、氮气、氨气），不使用油淬，因此不会产生淬火油雾，淬火后不需要对工件进行清洗。真空热处理炉以电能替代传统炉的天然气作为驱动能源，因此不再产生燃气废气。由于真空热处理炉内部保持真空，因此不会产生 NO<sub>x</sub>。综上，真空热处理炉无废气污染物和清洗废水产生。本项目进行 DL382 双离合自动变速器中的齿轮、轴和差速器的生产，其他零部件全部外购成品，仅在本项目内进行装配，不涉及机加工。齿轮、轴和差速器的生产工艺流程类似，图 3.6-1 以差速器的生产工艺为例进行介绍（为方便产污环节介绍，以传统热处理炉为例介绍）。差速器的生产包括热处理前机加工（端面车削粗加工、滚齿、焊接）、热处理（预热、渗碳、淬火、回火、检验）、热处理后机加工（硬车、珩孔、磨齿、抛丸、抛光、磨锥面）、装配、检测。生产主要工序（机加工、热处理）在专用设备上通过计算机控制完成。

首先将外购的差速器毛坯件进行端面车削粗加工、滚齿，然后将其放入清洗机中，使用已配置好的清洗液进行清洗，然后进行电子束焊接，焊接后的工件送入热处理工序。端面车削工序产生的切削粉尘通过 8 根排气筒（抽测 4 根 P<sub>10</sub>~P<sub>13</sub>）排放。传统热处理炉热处理工序主要包括预热、渗碳、淬火、清洗、回火处理，上述工序均在热处理炉内完成。将工件放在专用料架上推入预热炉（预热温度 400℃）以去除前道工序工件表面残留的油，然后工件送入渗碳炉中，同时向炉内通入吸热式气体（发生器产生，主要成分 CO、H<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>）、丙烷、氨气，对工件表面进行渗碳处理。渗碳炉以天然气为燃料加热到 940℃，燃烧尾气（G<sub>1</sub>）通过排气筒排放（P<sub>1</sub>~P<sub>4</sub>）。完成渗碳工序后，工件进入密封式淬火油槽（60℃）进行淬火，然后经过热水（60℃）洗涤后，进入低温炉回火，完成热处理工序。预热、淬火、回火工序均产生油雾（G<sub>2</sub>），油雾经油雾净化装置净化后通过排气筒排放（P<sub>6</sub>~P<sub>7</sub>）。热处理后的工件再进行精加工，即进行硬车、珩孔、磨齿、抛光工序（抛光是在磨削基础上进一步精加工。即在轴与轴承配合的位置上经过磨削后通过抛光石在其位置上往复震荡来保证该位置的粗糙度要求，抛光过程使用乳化液，为湿式加工，不会有粉尘产生）。加工后的工件送入清洗机使用配置好的清洗液清洗，然后再进行

抛丸、喷丸处理，工件经抛丸处理后可以强化齿根。抛丸、喷丸废气（G3）经旋风除尘+湿式除尘器两级净化后由排气筒排放（P8~P9）。抛丸后的工件使用配置好的清洗液清洗，然后进行磨锥面处理，再进行最后的清洗（使用配置好的清洗液）。将加工完成的工件送入装配线与外购配件组装成变速器产品，在装配过程中通过注油机向变速器添加变速器油，以起到润滑和导热作用。装配成的变速器首先被检测台固定，然后进行基础设置、消耗扭矩测量、驻车制动检测、离合器曲线测量，最后被检测台放行。

机加工过程产生的金属废料（S1）和抛丸废物（S3）具有利用价值，交由天津华泰再生资源利用回收有限公司处理。废机油（S2）、废淬火油（S4）、油雾净化装置废油（S5）交由天津合佳威立雅环境服务有限公司处理处置。定期更换的清洗废液（W1）、废乳化液（W2）和地面擦洗废水（W3）经吨桶收集后逐步排入自建的生产废水处理装置处理达标后排入市政污水管网。

渗碳热处理：是对金属表面处理的一种，采用渗碳的多为低碳钢或低合金钢，具体方法是将工件置入具有活性渗碳介质中，加热到 900~950 摄氏度，保温足够时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。这是金属材料常见的一种热处理工艺，它可以使渗过碳的工件表面获得很高的硬度，提高其耐磨程度。工艺流程见图 3、4。

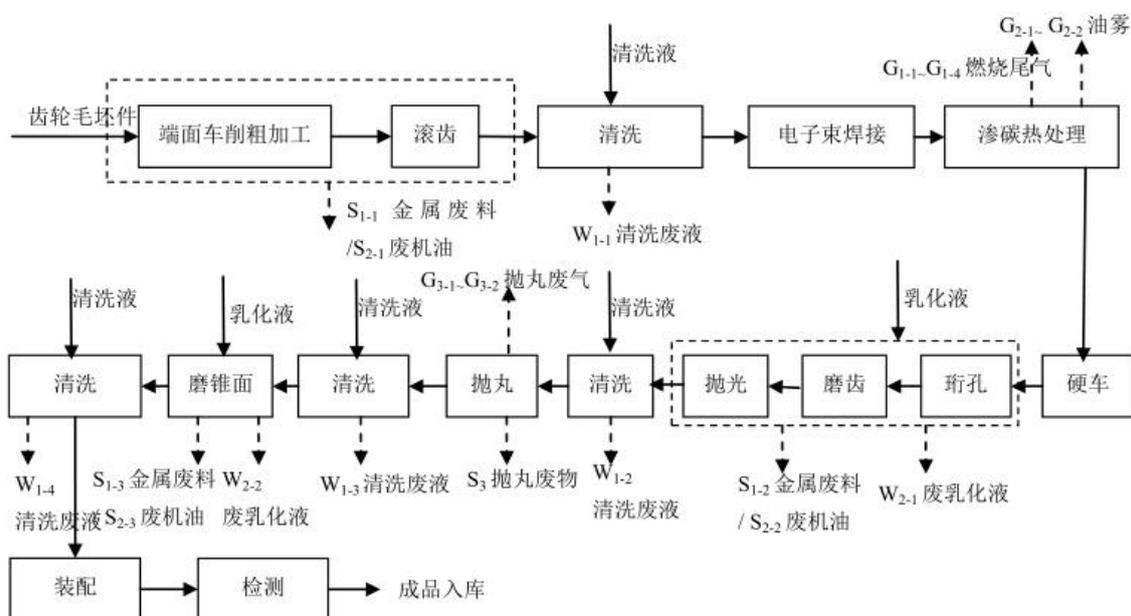


图 3 差速器生产工艺流程图

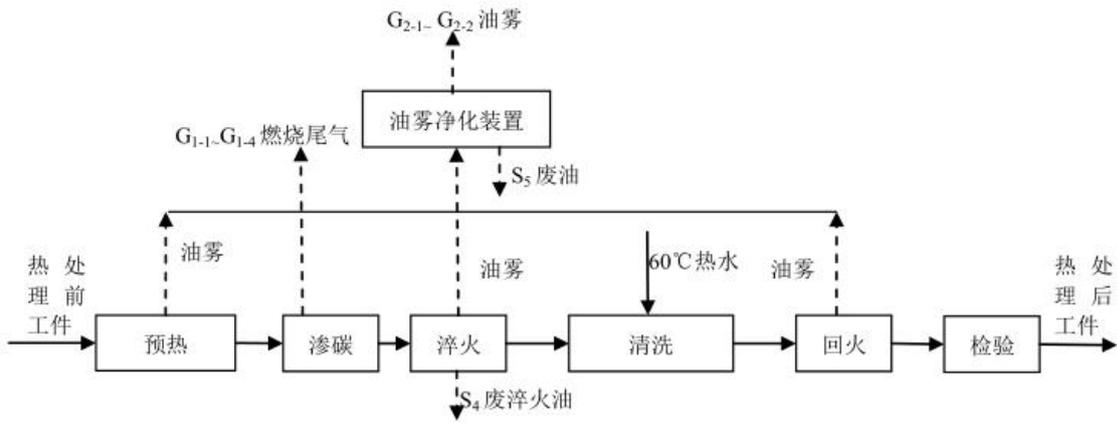


图 4 传统热处理渗碳热处理工艺流程图

## 4. 污染源分析及环保治理措施

本项目的污染物为废气、废水、噪声和固体废物，其中废气、废水、噪声为企业自验部分，此验收监测表不涉及。

### 1. 固体废物

本工程危险废物主要为机加工工序的废机油 HW08，淬火工序的废淬火油 HW08，委托天津市雅环再生资源回收利用有限公司处置油雾净化装置的废油 HW09、生产废水处理站污油、浓缩液、废活性炭 HW49，盛装清洗液、切削油、机油的废油桶 HW49，工件性能实验实验废物含酸碱废液 HW49，委托天津合佳威立雅环境服务有限公司处置。

一般固废为金属切屑，抛丸、喷丸工序废钢丸、工件表面的氧化皮，废弃包装材料合计 80t/a，外售给天津华泰再生资源利用回收有限公司，餐饮垃圾由天津碧海环保技术咨询服务有限责任公司定期清运 94t/a，其余生活垃圾 164t/a，由泰达环卫公司定期清运。

该项目固体废物产生、暂存、处置方式及去向与环评保持一致。本项目危险废物处理合同详见附件 3，固废治理措施见图 5。



图 5 危废库房

## 5. 监测执行标准

危险废物移送给有资质处理单位前，危险废物的贮存标准执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》（2013 年修订）中有关规定，危险废物的收集、贮存、运输执行 HJ2025-2012《危险废物收集 贮存 运输技术规范》中有关规定。

## 6. 监测分析方法及依据

此验收监测表不涉及。

## 7. 监测内容

此验收监测表不涉及。

## 8. 监测结果

此验收监测表不涉及。

## 9. 质量保证与质量控制措施及监测工况和污染物排放总量

质量保证与质量控制措施	此验收监测表不涉及。
监测工况及污染物排放总量	<p><b>监测期间工况</b></p> <p>监测期间工程正常，满足生产负荷达 75%的要求（见附件 4）。</p> <p><b>污染物排放总量核算</b></p> <p>根据国家规定的污染物排放总量控制指标，该验收监测表中固体废物不涉及总量核算。</p>

## 10. 环境管理检查结果

### 1. 各种批复文件检查

该项目各种批复文件齐全，执行了国家有关建设项目环保审批手续。

### 2. 环境保护设施及运行情况

该项目的各项系统处理设施运行平稳，由专人负责日常维护运行。

### 3. 环保管理制度

大众变速器公司设安全环保科，负责公司的安全环保工作，设专职安全环保员，负责本生产单位的安全环保工作。在运行期，安全环保科配备 3 名环保专业人员，负责日常环保管理工作，负责建设期的环保管理工作、环保文件和技术资料的归档、协助有关环保部门进行环保工程的验收、运行期的环境监测、事故防范以及外部协调工作。

本项目的环境管理在公司安全环保科的统一领导下进行，并纳入公司的 HSE（健康、安全、环保）管理体系之中。公司有由公司领导、机关和直属所属单位主要领导组成的 HSE 委员，定期召开安委会，依据 HSE 责任制管理办法，安全环保科、人事劳资科组织制定单位、部门和岗位 HSE 职责，从上到下各级人员管工作管安全环保。

公司环境管理遵守国家环境保护法律法规、地方环境保护规定、环境保护管理规定，编制公司环境管理作业文件有：《废气污染防治管理办法》、《废水污染防治管理办法》、《工业噪声污染防治管理办法》、《固体废弃物污染防治管理办法》、《环境风险防控管理办法》、《环境设施管理办法》、《环境事件管理办法》、《环境因素识别与评价管理办法》、《建设项目环境评价与“三同时”管理办法》和《HSE 责任制管理办法》等。

### 4. 与本项目相关的环评批复落实情况

表 6 环评批复要求及建设落实情况对照

序号	环评审批意见	落实情况
一	你单位，在天津经济技术开发区西区建设 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目（以下简称“该项目”）。该项目建设内容主要包括新建联合厂房 1 座，内设检测等工序，项目建成后预计年产 DL382 双离合自动变速器 9 万台；辅助工程包括在厂区新建 1 座油品库、1 座储气库，在联合厂房设置设备维修间和备品备件库等；公用工程的水、电、采暖、天然气均由园区市政管网提供，循环冷却水由联合厂房内的循环水站和厂房顶设置的 6 台冷却塔提供，制冷由联合厂房内的冷却机房提供，压缩空气由联合厂房内的	已落实。 项目环保投资 1590 万元。工程于 2017 年 11 月竣工，其余与批复内容基本一致。

	空压机房提供，厂内设置 110kV 变电站 1 座、联合厂房内设 10kV 变电站 3 座；环保工程新建废气收集治理设施、废水处理装置、固体废物暂存设施等。项目环保投资约 1800 万元人民币。工程预计于 2016 年 4 月竣工。	
二	<p>1、严格贯彻《天津市大气污染防治条例》、《天津市建设工程文明施工管理规定》、《天津市环境噪声污染防治管理办法》等环保法规，落实对施工扬尘、噪声等的各项污染防治措施；合理布局施工现场，做好堆场、裸露土地的覆盖措施。</p> <p>2、施工设备冲洗废水经沉淀后汇入污水管网。</p> <p>生活垃圾与施工废物等委托环卫部门定期清运。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目施工期已结束，无投诉、信访等。</p>
三 4	废机油及沾染废物、废淬火油、油雾净化装置产生的油水混合物、废水处理污泥、废活性炭、废油桶、实验室废物等危险废物要分类暂存在符合国家规范的暂存室内，并委托有资质单位处理处置；金属切削物、抛丸废物、废包装材料等一般固体废物交由物资回收部门再利用；生活垃圾由环卫部门清运。	废机油及沾染废物、废淬火油、油雾净化装置产生的油水混合物、废水处理污泥、废活性炭、废油桶、实验室废物等危险废物分类暂存危废暂存库内，并委托天津合佳威立雅环境服务有限公司处置。金属切削物、抛丸废物、废包装材料等一般固体废物交由泰达环卫公司定期清运，生活垃圾由环卫部门清运，符合批复要求。
四	若建设项目的性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变动，要重新报批建设项目的环评影响评价文件。	建设项目的性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施目前未发生重大变动。
五	你单位在项目建设中要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”管理制度。项目开始试使用后按规定程序申请环境保护验收，验收合格后方可正式投入使用。	项目建设中已按批复要求落实三同时管理制度。

## 11. 监测结论与建议

结论：

### （1）环境保护执行情况

该项目自立项以来，各项目环保审批手续齐全。按照环评及初步设计要求需配套建设的固体废物环境保护设施与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投入使用。大众汽车自动变速器（天津）有限公司环保组织机构完善、规章制度已经建立；设施的运行、维护和日常监督均有专人负责。

### （2）固体废弃物

本工程危险废物主要为机加工工序的废机油 HW08，淬火工序的废淬火油 HW08，委托天津市雅环再生资源回收利用有限公司处置油雾净化装置的废油 HW09、生产废水处理站污油、浓缩液、废活性炭 HW49，盛装清洗液、切削油、机油的废油桶 HW49，工件性能实验实验废物含酸碱废液 HW49，委托天津合佳威立雅环境服务有限公司处置。

一般固废为金属切屑，抛丸、喷丸工序废钢丸、工件表面的氧化皮，废弃包装材料合计 80t/a，外售给天津华泰再生资源利用回收有限公司，餐饮垃圾由天津碧海环保技术咨询服务有限公司定期清运 94t/a，其余生活垃圾 164t/a，由泰达环卫公司定期清运。

该项目固体废物产生、暂存、处置方式及去向与环评保持一致。

该项目根据固体废物产生量及各固体废物处置场所的存储能力，按照项目危险废物转移计划，定期定量进行处置，转移车辆均由处置公司提供。危险废物转移时，每车次均通过天津市危险废物在线转移管理平台实施转移，保留电子转移联单。

### 建议：

加强对各种处理设施的运行管理和维护，按计划及时监控各项污染物的排放情况，确保各项污染物长期稳定达标排放；建立健全环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训；在生产、生活中产生的一般固体废物，要有专人负责，存放点应按照规定进行苫盖或修建封闭堆场，并及时清理和外运；加强危险废物的收集、暂存和保管的管理规定，杜绝对环境造成二次污染。

# 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：天津津滨华测产品检测中心有限公司

填表人（签字）：田野

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		大众汽车自动变速器（天津）有限公司 9 万台 DL382 双离合自动变速器项目				项目代码		/		建设地点		天津经济技术开发区西区中南二街与泰民路交口		
	行业类别（分类管理名录）		汽车零部件及配件制造 C3660				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产 DL382 双离合自动变速器 9 万台				实际生产能力		与设计生产能力一致		环评单位		大众汽车自动变速器（天津）有限公司		
	环评文件审批机关		天津市滨海新区行政审批局				审批文号		津滨审批环准[2015]278 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2015 年 3 月				竣工日期		2017 年 11 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位		生产废水处理设施：德国 KMU LOFT 生活污水处理设施：天津凯英科技发展股份有限公司				环保设施施工单位		与设计公司一致		本工程排污许可证编号				
	验收单位		天津津滨华测产品检测中心有限公司				环保设施监测单位		天津津滨华测产品检测中心有限公司		验收监测时工况		>75%		
							环保投资总概算（万元）		1800		所占比例（%）		1.0		
							实际环保投资（万元）		1590		所占比例（%）		0.89		
	废水治理（万元）		690	废气治理（万元）	210	噪声治理（万元）	130	固体废物治理（万元）		100	绿化及生态（万元）		200	其他（万元）	260
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		7200h/a			
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2018 年 5 月			
污染物排放总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
工业固体废物		----	----	----	0.04065+ 1000 个	0.04065+ 1000 个	0	0	0	0	0	0	0	0	
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升